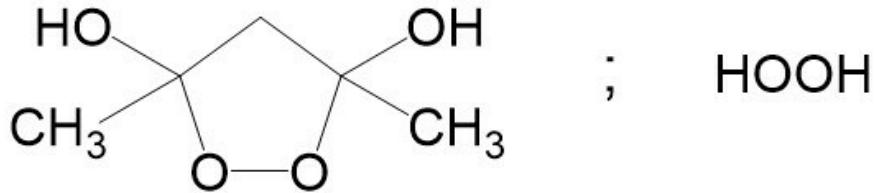


Trigonox 44B

Acetyl acetone peroxide, in solvent mixture



Trigonox® 44B é uma formulação de peróxido de acetilacetona para cura rápida de resinas de poliéster insaturadas na presença de um acelerador de cobalto a temperaturas ambiente e elevadas, incluindo um sistema VR.

Número CAS

37187-22-7 (for EU:
13784-51-5)

N.º EINECS/ELINCS

253-384-9 (for EU: 237-
438-9)

Status no TSCA

listado no inventário

Especificações

Aspecto	Líquido claro
Cor	50 Pt-Co max.
Teor de oxigênio ativo	4.0-4.2 %

Características

Densidade, 20°C	1.055 g/cm ³
Viscosidade, 20°C	21 mPa.s

Aplicações

Trigonox® 44B é uma formulação de peróxido de acetil-acetona para cura de resina poliéster insaturada na presença de um acelerador de cobalto a temperatura ambiente e elevada. No Sistema de cura Trigonox® 44B/acelerador de cobalto é atingido uma velocidade muito mais rápida de cura em comparação de sistema MEKP/acelerador de cobalto, em temperaturas ambientes e elevadas. Normalmente o gel time com Trigonox® 44B é comparável com aqueles com Butanox M-50. Trigonox® 44B é particularmente recomendado para aplicações onde exista uma mudança rápida de moldes, por exemplo, para prensagem a frio ou técnicas de moldagem por injeção. O sistema Trigonox® 44B/acelerador de cobalto proporcionará um maior pico exotérmico em comparação ao sistema MGKP/acelerador de cobalto. Portanto,, recomenda-se evitar a produção de laminados espessos em uma única operação. A baixas temperaturas, ainda é obtida uma velocidade razoável de cura quando o Trigonox® 44B é usado em combinação com grandes quantidades de acelerador de cobalto, possivelmente em combinação com N, N Dimetilanilina como promotor.

Estabilidade térmica

Os peróxidos orgânicos são substâncias termicamente instáveis, que podem sofrer uma decomposição autoacelerada. A temperatura mais baixa na qual pode ocorrer a decomposição autoacelerada de uma substância em sua embalagem original é a Temperatura de Decomposição Autoacelerada (TDAA). A TDAA é determinada de acordo com o teste de armazenamento do acúmulo de calor.

TDAA	60°C
Método	O teste de armazenamento do acúmulo de calor é um método de teste reconhecido para a determinação da TDAA de peróxidos orgânicos (consulte a publicação Recommendations on the Transport of Dangerous Goods, Manual of Tests and Criteria - Nações Unidas, Nova York e Genebra).

Armazenamento

Devido à natureza relativamente instável dos peróxidos orgânicos, pode ser detectada uma perda de qualidade após um certo tempo. Para minimizar a perda de qualidade, a Nouryon recomenda uma temperatura de armazenamento máxima (Ts máx.) para cada produto à base de peróxido orgânico.

Ts máx.	25°C
Ts min.	-10°C
Nota	Quando armazenado nas condições de armazenamento recomendadas, o Trigonox® 44B ficará dentro das especificações da Nouryon por um período mínimo de 6 meses após a entrega.

Embalagem e transporte

A embalagem padrão é uma bombona de PEAD de 30 l (Nourytainer®) para uma solução de peróxido de 25 kg. A embalagem e o transporte atendem às regulamentações internacionais. Para saber a disponibilidade de outras quantidades embaladas, entre em contato com um representante da Nouryon. Trigonox® 44B é classificado como peróxido orgânico tipo E para transportes terrestres e marítimos; líquido; Divisão 5.2; UN 3107. Em transportes aéreos é classificado como peróxido orgânico tipo D; líquido, Divisão 5.2; UN 3105.

Segurança e manuseamento

Mantenha os recipientes bem fechados. Armazene e manuseie o Trigonox® 44B em local seco e bem ventilado, longe de fontes de calor ou de ignição e da luz solar direta. Nunca pese o produto na sala de armazenamento. Evite o contato com agentes redutores (por exemplo, aminas), ácidos, álcalis e compostos à base de metais pesados (por exemplo, aceleradores, secadores e sabões de metal). Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para obter mais informações sobre o armazenamento, uso e manuseio seguro do Trigonox® 44B. Essas informações devem ser cuidadosamente revisadas antes de aceitar este produto. A FISPQ está disponível no endereço nouryon.com/sds-search.

Produtos majoritario de decomposição

Dióxido de carbono, acetil-acetona, mistura de ácidos alifáticos, água

Todas as informações relacionadas a este produto e/ou as sugestões de manuseio e uso contidas neste documento são fornecidas de boa fé, as quais acreditamos ser confiáveis. A Nouryon, no entanto, não oferece garantia quanto à precisão e/ou suficiência de tais informações e/ou sugestões, quanto à comercialização ou adequação do produto a uma finalidade específica ou que qualquer uso sugerido não infringirá nenhuma patente. A Nouryon não aceita qualquer tipo de responsabilidade decorrente do uso ou confiabilidade destas informações ou do uso ou funcionamento do produto. Nada contido neste documento deve ser interpretado como concessão ou ampliação de alguma licença sob qualquer patente. O usuário deve determinar, por si mesmo, por meio de testes preliminares ou de outro modo, a adequação deste produto às suas finalidades. As informações contidas neste documento substituem todas as informações anteriormente emitidas sobre o assunto em questão. O usuário pode encaminhar, distribuir e/ou fotocopiar esse documento somente caso esteja inalterado e completo, inclusive todos os cabeçalhos e rodapés, devendo abster-se de qualquer uso não autorizado. É proibida a cópia deste documento para um site da web.

Trigonox®, Nourytainer e Butanox são marcas registradas da Nouryon Chemicals B.V. ou afiliadas em um ou mais territórios.

Contate-nos

Polymer Specialties Americas
polymer.amer@nouryon.com

Polymer Specialties Europe, Middle East, India and Africa
polymer.emeia@nouryon.com

Polymer Specialties Asia Pacific
polymer.apac@nouryon.com

The logo for Nouryon, featuring a stylized blue 'N' followed by the word 'ouryon' in a blue sans-serif font.