

Butanox M-60

Methyl ethyl ketone peroxide



Butanox® M-60 is the work horse in GRP curing systems, with 10% higher active oxygen compared to Butanox® M-50. Medium-reactive, general purpose methyl ethyl ketone peroxide (MEKP) with guaranteed low water content, used for curing unsaturated polyester resins in the presence of a cobalt accelerator at room and elevated temperatures.

CAS number
1338-23-4

EINECS/ELINCS No.
215-661-2

TSCA status
listed on inventory

规格

外观	透明无色液体
总活性氧	9.8-10.0 %
水含量	3.0 max. %

特性

密度, 25 °C	1.14-1.18 g/cm ³
粘度, 20 °C	25 mPa.s

应用

Butanox® M-60为通用型过氧化甲乙酮(MEKP), 与钴促进剂共同作用下, 可在室温和升温的条件下用于不饱和聚酯树脂的固化。Butanox® M-60的活性氧含量比Butanox® M-50高10%。Butanox® M-60/钴促进剂固化系统, 特别适合于胶衣树脂、层压树脂、清漆和浇铸型树脂的固化。而且与过氧化苯甲酰/胺促进剂固化系统相反, 可用于耐光性制件的生产。

热稳定性

有机过氧化物是热不稳定物质, 可发生自加速分解。自加速分解温度(SADT)是一种物质在其用于运输的包装中可能产生自加速分解的最低温度。SADT根据热积累储存试验测定。

SADT	60°C
Method	热累积储存试验是公认的用于测定有机过氧化物SADT的测试方法(见《关于危险货物运输的建议书-试验和标准手册》- 联合国, 纽约和日内瓦)。

存储

由于有机过氧化物的相对不稳定性, 随着时间的流逝会有一些的质量损失。为了使质量损失最小化, 诺力昂建议每种有机过氧化物的最高储存温度(最高储存温度)。

Ts max.

25°C

Note

在建议的条件下存储时, Butanox® M-60 会在交付后至少6个月内保持在诺力昂产品规格范围内。

包装和运输

标准包装为30公升HDPE(Nourytainer®)桶装30公斤过氧化物溶液。在亚太区供应的产品是 30 l HDPE 装 20 kg 过氧化物溶液。包装和运输符合国际法规。关于其它定量包装的可用性, 请联系诺力昂公司销售代表。Butanox® M-60属D类有机过氧化物; 液体, 级别 5.2; UN 3105。

主要分解产物

二氧化碳、水、乙酸、甲酸、丙酸、甲乙酮

我们出于善意提供所有关于本产品的信息和/或处理/使用建议, 并相信这些信息为可靠信息。但诺力昂对此类信息和/或建议之准确性和/完整性、对本品的适用性或针对于某特殊用途的适用性不提供任何担保, 也不承诺任何建议使用方式不会侵犯任何专利权。诺力昂对于因使用或参考本信息或使用本产品(或产品性能)而产生的任何问题, 不承担任何责任。此处的任何信息都不得被解读为授予任何专利许可或延长许可期限。用户必须通过测试或其他手段提前自行判断产品是否适用于其所需的用途。此处的信息取代此前发布之所有与本主题相关信息。用户只有在确保本文件(包括所有页眉、页脚)完整、未被修改, 且不会在未经授权的情况下被滥用的前提下, 才能转发、散播和/或复印本文件。不得将本文件复制粘贴到任何网站上。

Butanox® 和Nourytainer®是Nouryon Chemicals B.V. 及其一处或多处分支机构的注册商标。

联系我们

Polymer Specialties Americas
polymer.amer@nouryon.com

Polymer Specialties Europe, Middle East, India and Africa
polymer.emeia@nouryon.com

Polymer Specialties Asia Pacific
polymer.apac@nouryon.com

Nouryon